

ENVIROCRON®

PCS Serie 411

ENVIROCRON® Pulverlacke

PPG ENVIROCRON® Pulverlacke stellen eine optisch ansprechende und dauerhafte Oberflächenbeschichtung dar, die eine sehr gute Kombination aus mechanischen und chemischen Eigenschaften ausweist.

Ein umfangreiches Entwicklungsprogramm stellt die kontinuierliche Verbesserung dieser Pulverlacke und die Erweiterung der Anwendungsgebiete sicher.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- GSB I Qualicoat zugelassen
- Hohe Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Sehr guter Verlauf

DICHTE

- $1.5 \pm 0.2 \text{ g/cm}^3$ je nach Farbton

VERPACKUNG

- 20 kg Karton
- 650 kg Container
- Minipack

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

- 9 – 12 m²/Kg bei 60 µm je nach Dichte (siehe Merkblatt Nr. 1000/02)

LAGERFÄHIGKEIT

- 12 Monate unter 25° C

OBERFLÄCHE / FARBTÖNE

- Glatt, Glänzend, ca. 80 – 95 @ 60° nach ISO 2813

In sämtlichen RAL Farbtönen ab Lager lieferbar, Kundenfarbtöne ab 60 Kg.

GUTACHTEN

- GSB MZ 132 b
- Qualicoat Kat.3 Klasse 1 P-0323
- Brandverhalten nach DIN 54837 / DIN 5510
- Prüfung der physiologischen Unbedenklichkeit

ANWENDUNGSGEBIETE

ENVIROCRON® PCS Serie 411 wird wie folgt industriell eingesetzt:

- Metallfassaden
- Aluminiumrahmen
- Kfz-Teile
- Stahlbau
- Aluminiumfelgen
- Fahr- und Motorräder

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Die technischen Eigenschaften wurden auf einem 0.7 mm starken, chromatieren Aluminiumblech ermittelt. Das Beschichtungspulver wurde nach den entsprechenden Einbrennkurven ausgehärtet.

Prüfung	Norm	PCS Serie 411
Gitterschnitt 1 mm Schnittabstand	ISO 2409	0
Eindruckhärte	ISO 2815	≥ 80
Dornbiegeversuch Zylindrischer Dorn	ISO 1519	≤ 3 mm
Tiefungsprüfung	ISO 1520	≥ 5 mm
Kugelschlagprüfung 20 Inch – pound	ASTM D 2794	Keine Risse bis zum Grundmaterial
Bohr- / Fräsverhalten		i. O.
Kesternichtest 30 Zyklen	ISO 3231	0.2 l SO ₂ – i. O.
UV Belastungstest 250 Stunden	ASTM G 53	≥ 50 %
Feuchtklimabeständigkeit 1000 Stunden	DIN 50017 KK	Unterwanderung am Kreuzschnitt ≤ 1 mm
Salzsprühtest 1000 Stunden	ISO 9227	Unterwanderung am Kreuzschnitt ≤ 1 mm

VERARBEITUNGSDATEN

Applikation	Korona I Tribo*
Einbrennbedingungen	180° / 15 min (Objekt)
Schichtdicke	60 – 80 µm
Fließeigenschaften (ISO 8130-5)	> 140
Korngrößenverteilung (ASTM D 5861)	X ₅₀ = 30 – 35 µm**

* Die Triboverarbeitung von Metallic-Pulverlacken muss im Einzelfall geprüft werden. Bitte beachten Sie hierzu unsere Merkblätter zur Verarbeitung von Metallic-Pulverlacken.

** Die Korngrößenverteilung kann auf die jeweiligen Applikationsbedingungen eingestellt werden.