

VORBEHANDLUNG

Pulverlacke besitzen gute Haftung auf den meisten leitfähigen Untergründen, die absolut öl-, fett- und staubfrei sowie trocken sein müssen. Korrosionsschutz und Haltbarkeit hängen von der Art der Vorbehandlung ab.

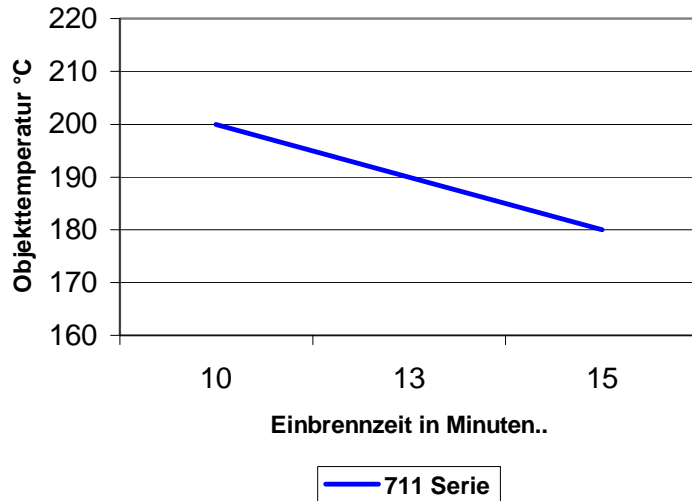
Die Applikation der Serie 7 auf Aluminium für die Verwendung im Außenbereich erfordert eine Chromatierung oder chromfreie Alternativlösungen.

Auf verzinktem Stahl wird eine Chromatierung oder eine Zinkphosphatierung empfohlen. Bei Zinküberzügen > 80µm wird ein Sweepen der verzinkten Rohteile empfohlen.

Auf Stahluntergründen wird ein Strahlen der Teile mit nachfolgender Eisen- oder Zinkphosphatierung empfohlen.

EINBRENNKURVE

Die folgende Grafik zeigt die erforderlichen Einbrennzeiten um vollständige Polymerisation bei unterschiedlichen Objekttemperaturen zu erreichen:



ÜBERBESCHICHTUNG

Bei Verwendung eines Zinkpulverlacks oder anderer Grundierpulver ist ein Zweischichtaufbau erforderlich. Die erste Schicht wird hierbei bei 180° / 5 min nur angeliert, die zweite Schicht dann bei 180° / 20 min eingebrannt. Wird eine zweite Schicht auf eine ältere Grundschicht aufgetragen muß sichergestellt werden, daß die Oberfläche absolut öl-, fett- und staubfrei, sowie vollständig trocken ist. Es wird außerdem empfohlen, die erste Schicht leicht anzuschleifen um eine optimale Haftung zu erreichen. Hinweis: Eine Überbeschichtung eines für Innenanwendungen bestimmten Produkts mit einem witterungsbeständigem Transparentpulver ergibt kein witterungsbeständiges Gesamtsystem.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Ausführliche Hinweise zu Gesundheit, Sicherheit und Umwelt finden Sie in den relevanten Material Sicherheitsdatenblättern sowie auf den Produktetiketten.

Die in dieser Produktinformation angegebenen technischen Daten basieren auf Informationen, die von PPG zur Zeit als richtig angesehen werden. Es wird jedoch keine Garantie bezüglich Richtigkeit, Vollständigkeit oder Funktion angegeben oder angedeutet. Ständige Verbesserungen in der Beschichtungstechnologie können dazu führen, dass künftige technische Daten von denen in dieser Produktinformation abweichen. Für eine up-to-date Information nehmen sie bitte Kontakt zu ihrem PPG-Repräsentanten auf.

PPG EUROPE General Industrial Paris, FRANCE General Industrial Enquiries : Tel: +44 121 455 1217 Fax: + 44 121 455 1103	PPG BELLARIA Spa Via Roma 33 I - 15023 Felizzano (AL) ITALIA Tel: +39 0131 77 47 11 Fax: +39 0131 77 24 96 e-mail: bellaria@alessandria.alpcom.it	Abre Technik Pulverlacke GmbH Rudolf-Then-Straße 44 74544 Michelbach / Bliz Tel: 0791 93 90 00 0 Fax: 0791 93 90 00 11 e-mail: info@abre-technik.de www.abre-technik.de
PPG WEB SITES : www.ppg.com, www.industrial-coatings.com, & www.powercron.com		